

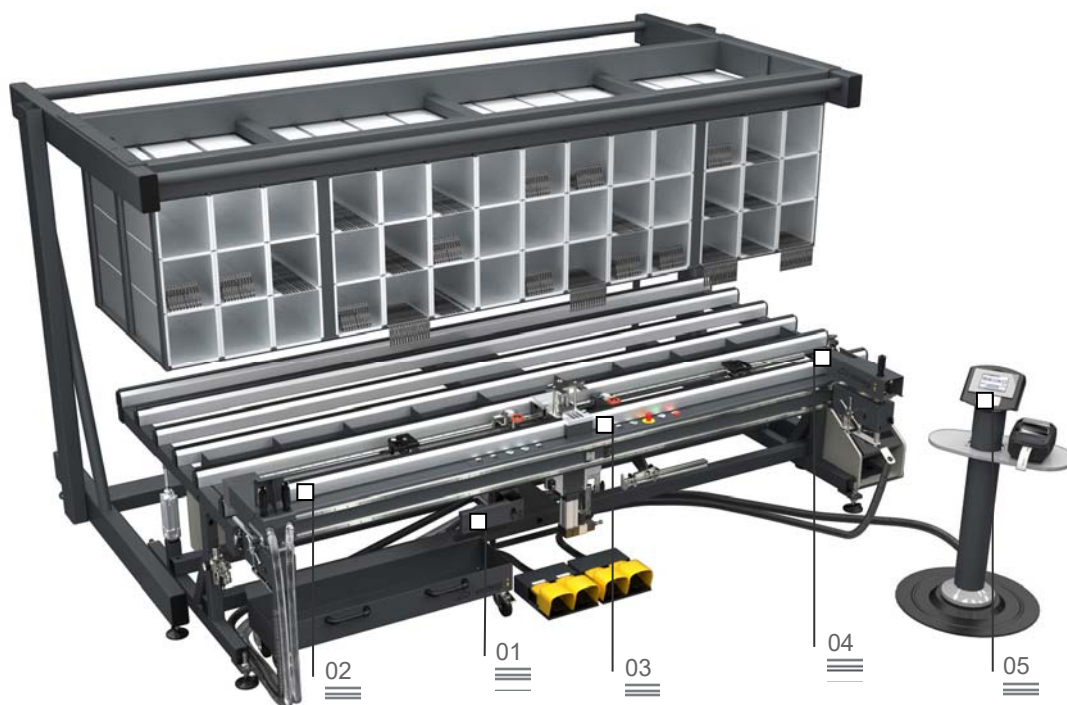
Guilhotina e topos 01



Fresadora horizontal 02

## BMF 3500

Bancada para a montagem das ferragens



Bancada dedicada à montagem das ferragens. O amplo plano de usinagem permite usinar folhas ou marcos de grandes dimensões, e as 3 opções de revestimento (PVC duro antifricção para o alumínio, escovas para o PVC, feltro para a madeira) permitem usinar qualquer tipo de esquadria.

O BMF 3500, de série, oferece a medição das ferragens, o corte por guilhotina hidro-pneumática e o aparafusamento através do aparafusador com alimentação automática. A pedido, estão disponíveis a unidade de furação de 3 brocas para cremona, o kit de fresagem da cremona, a unidade de furação para os furos das dobradiças, o tanque para a coleta dos refugos, o armazém das ferragens e a deteção automática da medida da baguete mediante sensores magnéticos.

Unidade de furação de três brocas 03

Aparafusador automático 04

Deteção de medidas da baguete 05



As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos

# BMF 3500

Bancada para a montagem das ferragens

## 01 Guilhotina e topes

A bancada está equipada com guilhotina e topes posicionados sobre carros acionados pneumáticamente com movimento independente para a medida e o corte das ferragens perimétricas.

## 02 Fresadora horizontal

A unidade para a fresagem da cremona está montada sobre guias horizontais com topes mecânicos para a posição do curso de usinagem. Além disso, um sistema de topes posicionáveis permite regular os cursos de usinagem sobre os três eixos.

## 03 Unidade de furação de três brocas

A unidade de furação para a execução dos furos da maçaneta permite a execução, em simultânea, dos três furos, além disso, é registrável sobre dois eixos.

## 04 Aparafusador automático

A unidade aparafusador com alimentação automática é deslizável sobre guias horizontais e está equipada com sistema de foco a laser. Além disso, propicia a possibilidade de inserção manual dos parafusos fora de padrão

## 05 Deteção de medidas da baguete

Este dispositivo fornece a medida exata da baguete da folha em que se está a trabalhar. A posição dos topes de fixação internos é detetada, o parâmetro é processado pelo PLC que imprime, pela impressora, a etiqueta com o código de barras a ser aplicada na folha.

PLANOS DE USINAGEM	
Planos de apoio de PVC duro antifricção	•
Inclinação pneumática do plano de usinagem de 0° (horizontal) a 12°	•
Altura ajustável do plano de usinagem (mm)	875 + 925
BLOQUEIO DE PEÇA	
Sistema de fixação pneumático concêntrico	•
Abertura das morsas (mm)	270 + 2.870
CARACTERÍSTICAS	
Medição automática das ferragens	•
Fresadora montada sobre guias com topes mecânicos para a posição do curso de usinagem.	○
Unidade de furação de três brocas para a execução dos furos da maçaneta.	○
Aparafusador automático sobre guia horizontal com sistema de foco a laser	•
Grupo de topes externos à esquerda e à direita registráveis, com referências do centro da cremona.	○
Guilhotina hidro-pneumática	•
Unidade de perfuração para furos e dobradiças	○
Gaveta de aparas	○
Armazém de ferragens de 42 compartimentos	○
Deteção automática de medição da baguete	○
Comprimento (mm)	3.540
Largura (mm)	1.960
Peso (versão base/full optional) (kg)	500 / 1 600
Consumo de ar (NI/min)	870
Potência instalada (kW)	0,5 / 3,65
Capacidade máxima (Kg)	240