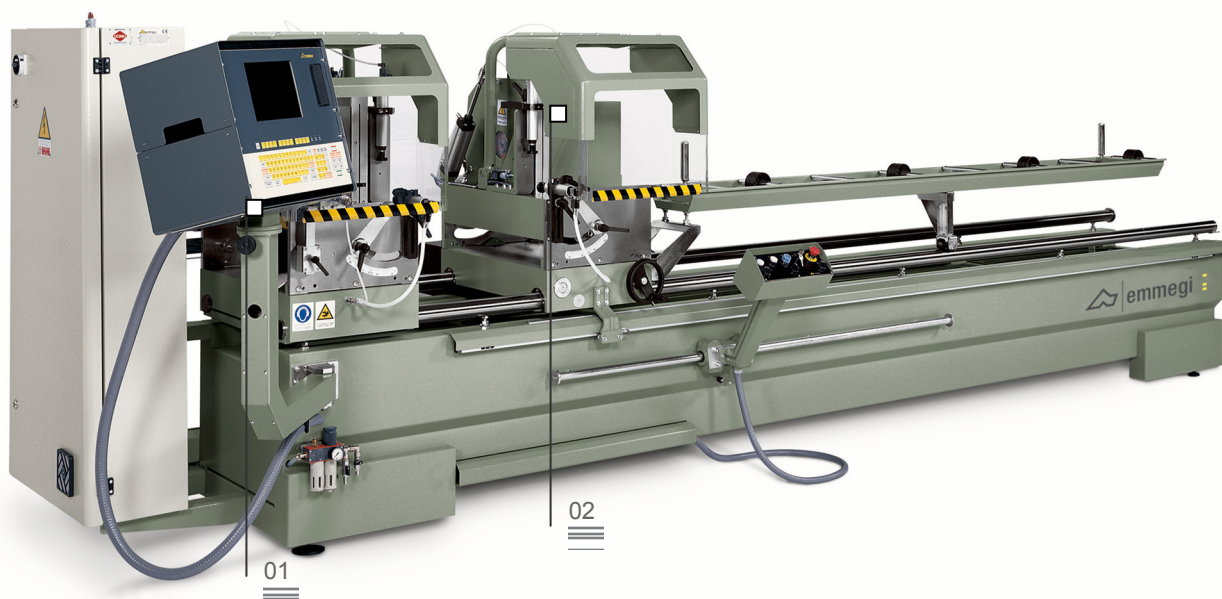


## Classic Star

Tronzadora de doble cabezal

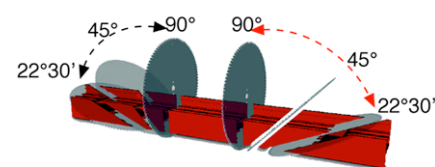
Control 01

Inclinación de los cabezales móviles 02



Las tronzadoras de doble cabezal Emmegi poseen características de rendimiento únicas como solidez y fiabilidad. Son máquinas ideales para cortar barras en aluminio y PVC de diferentes espesores y angulaciones. Máquinas de vanguardia que mejoran considerablemente el ciclo productivo gracias a su elevado nivel de precisión y a la gran facilidad de empleo.

Classic Star es la tronzadora de doble cabezal electrónica con movimiento automático del cabezal móvil. La máquina puede suministrarse con impresora industrial de etiquetas que permite identificar las piezas y asociarlas al correspondiente pedido.



Visualizador digital para angulaciones intermedias (opcional) 03

Calibre electrónico de lectura del espesor del perfil (opcional) 04

Soporte intermedio (opcional) 05



# Classic Star

Tronzadora de doble cabezal

## 01

### Control

El control, que se instala en los varios modelos, es de fácil empleo, se desplaza sobre cojinetes y permite posicionar correctamente los cabezales móviles según las especificaciones del corte a efectuar. A través de la creación de listas de corte se optimiza el ciclo de mecanizado reduciendo los desechos y los tiempos de carga-descarga de la pieza.

## 02

### Inclinación de los cabezales móviles

Unos cilindros neumáticos hacen girar los cabezales alrededor del eje horizontal. Las angulaciones que pueden obtenerse van desde 90° a 45° externos en máquinas con discos de 450 mm de diámetro y desde 90° a 22°30' externos en máquinas con discos de 500 mm de diámetro. Las angulaciones intermedias se obtienen mediante un adecuado tope regulable manualmente. Los cabezales móviles se suministran con protecciones integrales con bajada neumática de la zona de mecanizado.

## 03

### Visualizador digital para angulaciones intermedias (opcional)

Cuando los cabezales móviles invierten neumáticamente su inclinación, el visualizador de las angulaciones intermedias permite identificar la inclinación exacta del cabezal, garantizando la precisión de los perfiles cortados. Este dispositivo es útil especialmente cuando se deben realizar cortes fuera escuadra en cuanto permite al usuario identificar rápidamente y en forma precisa la angulación necesaria.

## 04

### Calibre electrónico de lectura del espesor del perfil (opcional)

Este preciso sistema de control del espesor del perfil permite corregir automáticamente la cota de corte en función del tamaño real del perfil considerando la correspondiente tolerancia derivada de los tratamientos superficiales (por ejemplo, pintura, anodizado, etc.). El dispositivo puede usarse, en varias modalidades y siempre y cuando el usuario lo considere necesario, según los distintos ciclos de lectura, con consecuente corrección de toda la lista de corte, incluida la fórmula de la macro.

## 05

### Soporte intermedio (opcional)

El soporte intermedio neumático es muy útil cuando se cortan perfiles ligeros de largo considerable. En este caso, el soporte neumático crea automáticamente la condición ideal para sostener el perfil. Este accesorio se halla disponible para todos los largos pero se recomienda expresamente su uso en máquinas con corte útil de 5 y 6 metros.

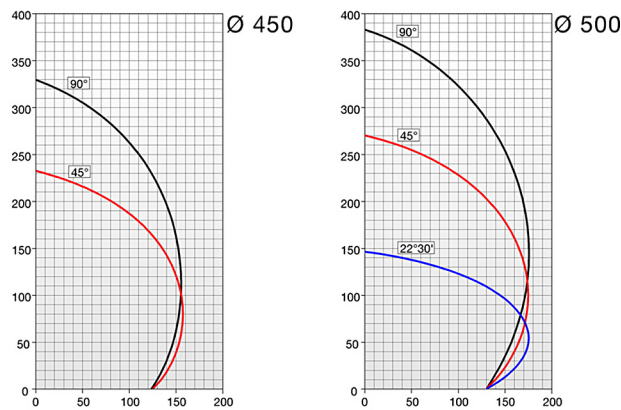


Diagrama de corte

#### CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL

- Ordenador industrial "Windows XPE" compatible
- Display gráfico TFT en color de 12"
- Memoria DOMM de 1 Gb
- Ratón integrado en el teclado
- Preparación para conexión con una impresora industrial de etiquetas
- Preparación para conexión con un ordenador remoto mediante USB, red o puerto serie (según el modelo)
- Ejecución de cortes cíclicos a partir de listas de corte y macro
- Ejecución de cortes simples
- Es posible almacenar 500 valores correctivos de perfil con cálculo automático de la medida en caso de cortes angulares
- Es posible almacenar 500 listas de corte (1000 líneas cada una) mediante teclado
- Software gráfico FP-PRO
- Es posible optimizar las barras

#### CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

- Lectura posición cabezal móvil mediante sistema de medida directo con banda magnética
- 2 discos widia
- Protección integral de mando neumático en la zona de corte
- Base de rodillos para sostener el perfil
- Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite o bien por inyección mínima de aceite (según el modelo)
- Soporte perfil manual
- Preparación para arranque automático del aspirador MG
- Juego de contraformas estándares
- Regla métrica
- Corte útil 4/5/6 m según el modelo
- Potencia motor disco (kW)

2,2