

Fusion 1LV

Soldadora

Interface dos dados e diagnóstico 01

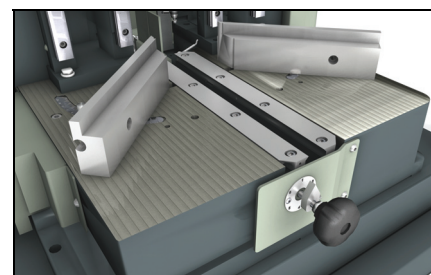
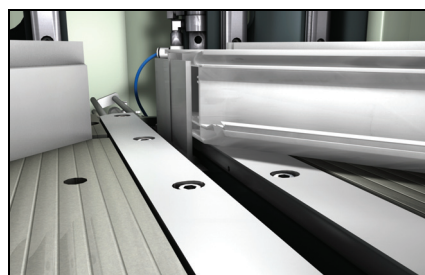
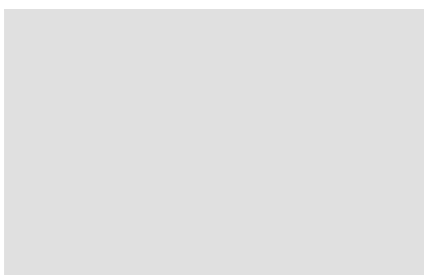
Limitadores de costura de soldagem aquecidos e reguláveis 02



Soldadora monocabeça com ciclo automático para ângulos de 90° e variáveis de 30° a 180° com chapa aquecedora descendente. Equipada com limitadores de costura de soldagem aquecidos e reguláveis, durante a fase de configuração, numa banda que vai de 0,2 a 2 mm., FUSION 1 LV prevê morsas verticais com deslizamento sobre guias lineares. A profundidade de fusão é regulável a 2,5 ou 3 mm. e os braços de suporte são reguláveis em altura. FUSION 1 LV pode ser equipada de mordentes com o desenho do perfil (opcionais) e pode trabalhar todos os tipos de perfis padronizados, de acrílico e revestidos, bem como perfis de grandes dimensões (monobloco). Implementada com troca rápida, permite uma fácil limpeza da película de teflon. O ciclo de funcionamento é controlado por PLC, a chapa aquecedora é controlada por um regulador térmico digital (regulável quer em °C quer em F) e o display LCD permite programar o tempo de aquecimento e aquele de soldagem.

Regulação da profundidade de fusão 03

Dispositivo de execução do 4° ângulo 04



Fusion 1LV

Soldadora

01

Interface dos dados e diagnóstico

Um display LCD visualiza os dados, permitindo programar o tempo de aquecimento e de soldagem com visualização do tempo remanescente durante a execução do ciclo. Além disso, no display é possível visualizar erros devidos a maus funcionamentos ou anomalias durante o trabalho. A temperatura de amolecimento é confrontada com a temperatura de amolecimento efetiva para obter uma melhor retenção da soldagem e sinalizar uma eventual diferença.

02

Limitadores de costura de soldagem aquecidos e reguláveis

A dimensão da costura de soldagem é gerenciada por limitadores aquecidos (opcionais) e reguláveis mecanicamente, que permitem alterar a espessura da costura de soldagem em uma banda compreendida entre 0,2 e 2 mm. A temperatura é controlada por um regulador térmico digital e pode alcançar os 50°C.

03

Regulação da profundidade de fusão

A profundidade de fusão pode ser alterada mecanicamente a 2,5 ou 3 mm. em fase de configuração, permitindo adequar as características da soldagem aos próprios padrões e às diferentes tipologias de perfil.

04

Dispositivo de execução do 4° ângulo

O posicionamento de pequenos marcos para a soldagem do 4° ângulo pode gerar dificuldades ao operador e solicitações erradas no quadro. Fusion 1LV está implementada com um dispositivo que limita o percurso de encosto intermédio e aproveita o preciso movimento das morsas para a inserção da chapa de fusão, simplificando neste modo a movimentação do perfil.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Dimensão da chapa (comprimento x largura x espessura) (mm)	340 x 300 x 13
Regulação do ângulo de soldagem (°)	30° ÷ 180°
Largura máxima do perfil - soldagem a 90° (mm)	140
Largura máxima do perfil - soldagem a 180° (mm)	230
Altura máxima do perfil (padrão/sem distanciador) (mm)	160 / 210
Altura mínima do perfil (mm)	40
Distanciamento no final da soldagem em automático	•
Costura de soldagem (regulável durante a fase de configuração) (mm)	0,2 ÷ 2
Limitadores de costura de soldagem aquecidos	•
Controle da temperatura de soldagem (°C)	0 ÷ 260
Controle da temperatura da costura de soldagem (°C)	0 ÷ 50
Regulação do tempo de soldagem	•
Regulação do tempo de arrefecimento	•
Dimensões máximas (largura x profundidade x altura) (mm)	1.000 x 1.260 x 2.100
Potência instalada (KW)	3
Peso (kg)	330