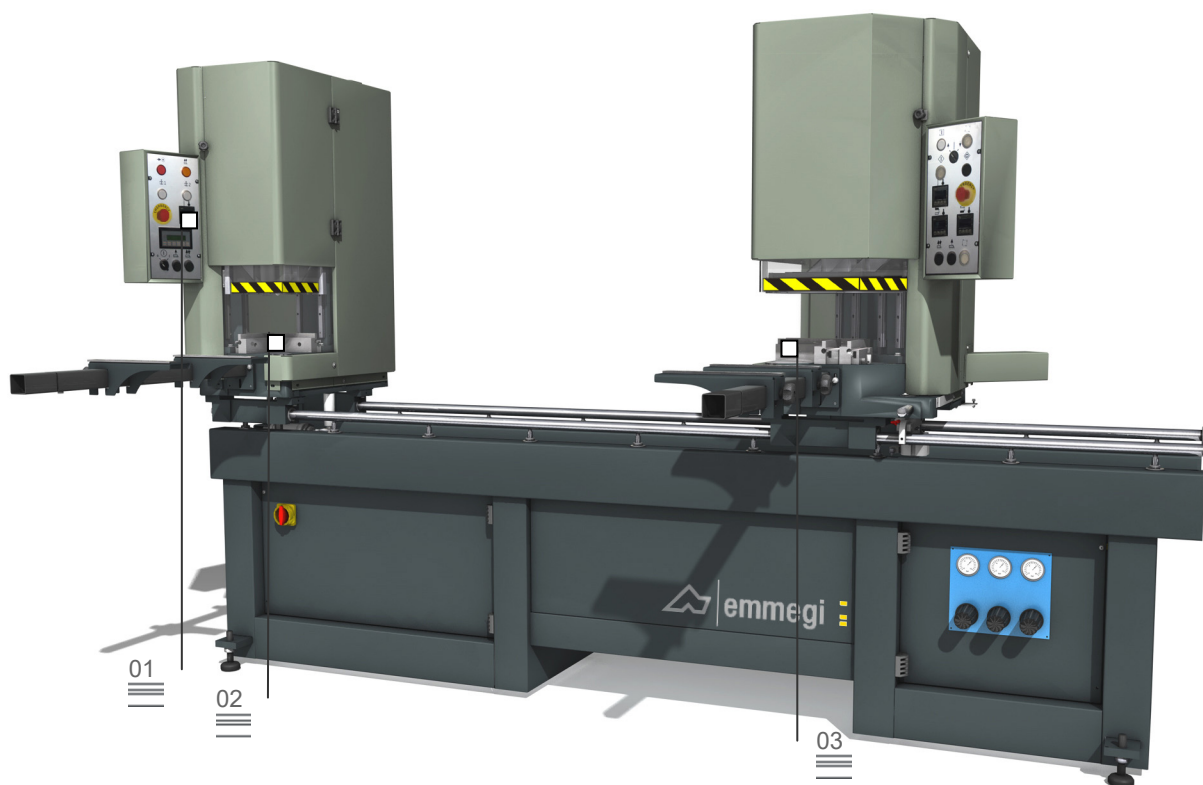


Fusion 2LV

Soldadora

Interface dos dados e diagnóstico 01

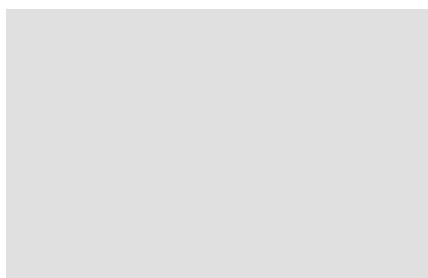
Limitadores de costura de soldagem aquecidos e reguláveis 02



Soldadora monocabeça com ciclo automático para ângulos de 90° e variáveis de 30° a 180° com chapa aquecedora descendente. Equipada com limitadores de costura de soldagem aquecidos e reguláveis, durante a fase de configuração, numa banda que vai de 0,2 a 2 mm., FUSION 2 LV prevê morsas verticais com deslizamento sobre guias lineares. A profundidade de fusão é regulável a 2,5 ou 3 mm. e os braços de suporte são reguláveis em altura. FUSION 2 LV pode ser equipada de mordentes com o desenho do perfil (opcionais) e pode trabalhar todos os tipos de perfis padronizados, de acrílico e revestidos, bem como perfis de grandes dimensões (monobloco). Implementada com troca rápida, permite uma fácil limpeza da película de teflon. O ciclo de funcionamento é controlado por PLC, a chapa aquecedora é controlada por um regulador térmico digital (regulável quer em °C quer em F) e o display LCD permite programar o tempo de aquecimento e aquele de soldagem.

Regulação da profundidade de fusão 03

Dispositivo de execução do 4° ângulo 04



Fusion 2LV

Soldadora

01

Interface dos dados no display e diagnóstico

Um display LCD visualiza os dados, permitindo programar o tempo de aquecimento e de soldagem com visualização do tempo remanescente durante a execução do ciclo. Além disso, no display é possível visualizar erros devidos a maus funcionamentos ou anomalias durante o trabalho. O tempo mínimo e máximo de amolecimento são confrontados com o tempo efetivo da fase do amolecimento para obter uma melhor retenção da soldagem, e sinalizar uma eventual diferença. As chapas aquecedoras estão implementadas com reguladores térmicos digitais para o controle da temperatura; no caso que a temperatura detectada divirja daquela programada, um alarme avverte instantaneamente o operador.

02

Limitadores de costura de soldagem aquecidos e reguláveis

A dimensão da costura de soldagem é gerenciada por limitadores aquecidos (opcionais) e reguláveis mecanicamente, que permitem alterar a espessura da costura de soldagem em uma banda compreendida entre 0,2 e 2 mm. A temperatura é controlada por um regulador térmico digital e pode alcançar os 50°C.

03

Regulação da profundidade de fusão

A profundidade de fusão pode ser alterada mecanicamente a 2,5 ou 3 mm. em fase de configuração, permitindo adequar as características da soldagem aos próprios padrões e às diferentes tipologias de perfil.

04

Ergonomia e segurança

Esta máquina foi concebida e realizada para trabalhar com facilidade e em plena segurança. O posicionamento dos perfis é simples e rápido, graças aos braços reguláveis de suporte do perfil. A descida dos prensadores é realizada com absoluta segurança com pressão reduzida e é controlada pelo pressostato.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Soldagem útil (comprida / curta) (mm)	3.440 / 2.440
Dimensão mínima de soldagem (mm)	420
Dimensão da chapa na cabeça fixa (comprimento x largura x espessura) (mm)	250 x 300 x 13
Dimensão da chapa na cabeça móvel (comprimento x largura x espessura) (mm)	340 x 300 x 13
Largura máxima do perfil - soldagem a 90° (mm)	150
Largura máxima do perfil - soldagem a 180° (mm)	230
Altura máxima do perfil (padrão/sem distanciador) (mm)	160 / 200
Altura mínima do perfil (mm)	40
Distanciamento no final da soldagem em automático	•
Costura de soldagem (regulável durante a fase de configuração) (mm)	0,2 ÷ 2
Limitadores de costura de soldagem aquecidos	•
Controle da temperatura de soldagem (°C)	0 ÷ 260
Controle da temperatura da costura de soldagem (°C)	0 ÷ 50
Regulação do tempo de soldagem	•
Regulação do tempo de arrefecimento	•
Dimensões máximas (largura x profundidade x altura) (de acordo com a versão) (mm)	1.000 x 3.000 x 1.900 1.000 x 4.000 x 1.900
Potência instalada (kW)	5
Peso (comprida / curta) (kg)	740 / 670

2009/07/31

www.emmegi.com

As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos