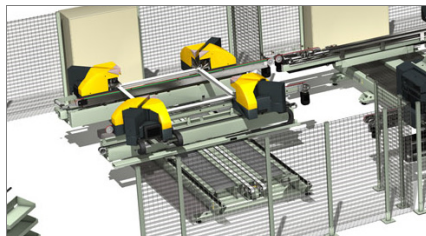
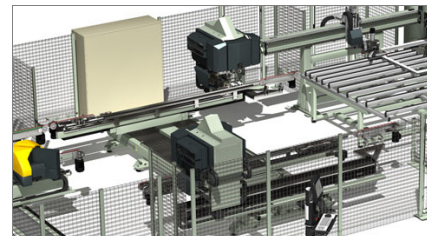


## Integra Q

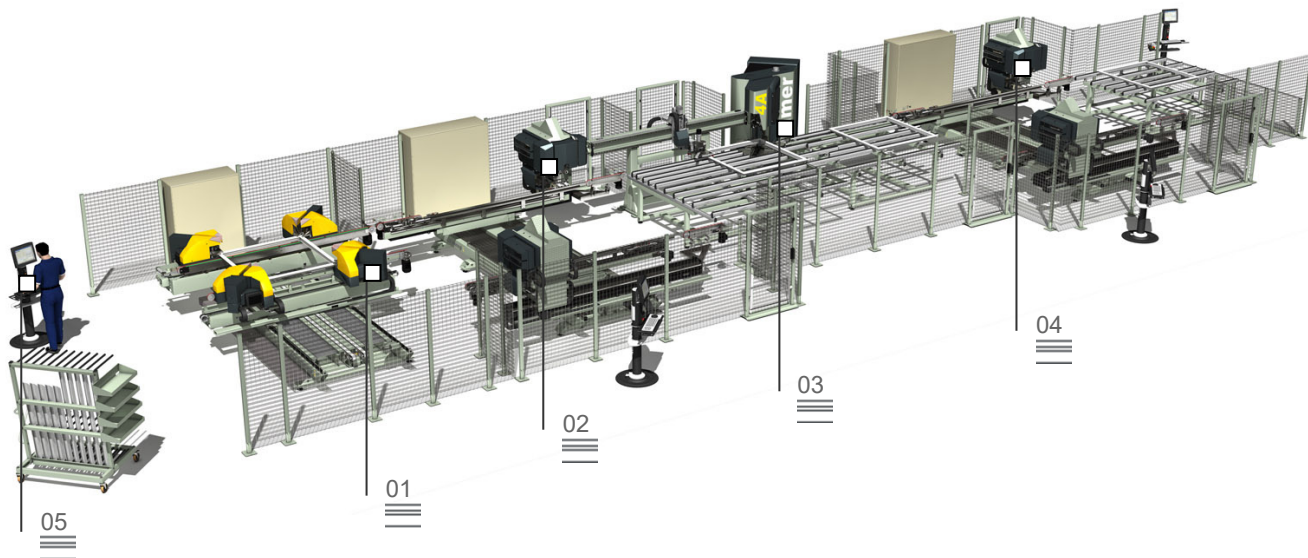
linha de solda, fresagem e limpeza



Máquina de solda horizontal com 4 cabeças 01



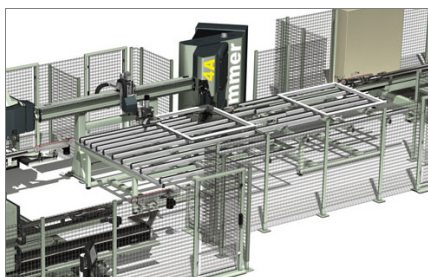
Primeira estação de fresagem 02



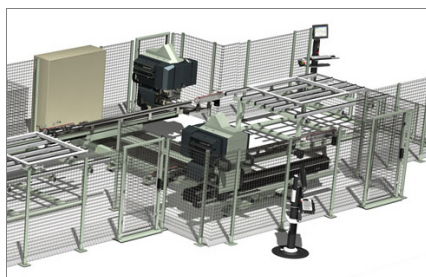
A linha de solda, laboração e limpeza por perfil em PVC INTEGRA Q1 é composta de 5 elementos principais: a máquina de solda horizontal FUSION 4H (em todos os seus modelos) com unidade de extracção do quadro incluída, uma unidade Q-MATIC para a laboração nos dois lados da estrutura soldada, a mesa giratória, os polidores com 4 eixos (TRIMMER 4A) e, por fim, a mesa de extracção em linha. Pode ser estendida para o modelo INTEGRA Q2 com um segundo módulo Q-MATIC, que recebe a estrutura girada a 90° com relação ao primeiro e pode executar as laborações necessárias nos outros dois lados.

Graças à possibilidade de alimentação dupla (pela direita e pela esquerda) de todos os elementos que a compõem, a linha inteira permite escolher, na fase de configuração, o fluxo das operações da esquerda para a direita ou vice-versa. De acordo com a máquina de solda prevista no interior da linha, a INTEGRA Q1/Q2 pode gerir quadros de dimensões variáveis de maneira completamente automatizada. Configurada adequadamente, a linha pode trabalhar todos os tipos de perfis standard, acrílico e revestido.

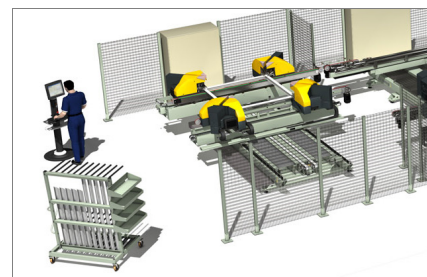
Polidor com 4 eixos 03



Segunda estação de fresagem 04



Supervisão da linha 05



# Integra Q

linha de solda, fresagem e limpeza

## 01

### Máquina de solda horizontal com 4 cabeças

FUSION 4H é a máquina de solda horizontal com Controlo Numérico para a solda de perfis em PVC completamente digital. Executado em duas dimensões, o modelo com 4 cabeças permite obter estruturas por meio da solda simultânea ou selecionável dos quatro ângulos em 90°. Desenvolvida com carga manual, a FUSION 4H descarrega o produto terminado no plano da fresadora de modo automático. Todas as variáveis do ciclo (tempos, velocidades, etc.) são programáveis e podem ser configuradas na máquina automaticamente.

## 02

### Primeira estação de fresagem

A laboração nos dois lados da estrutura no centro de fresagem Q-matic 1 é continuamente gerida e monitorada por dispositivos que garantem o controlo e o absoluto respeito das superfícies externas. A combinação das correias de transporte e das garras móveis, nas diferentes zonas do módulo, permitem obter fluidez nos movimentos da estrutura e total sincronia nas passagens transitórias entre os diversos sistemas de movimentação nas diversas fases do ciclo.

## 03

### Polidor com 4 eixos

O Trimmer 4A é um polidor com CN para ângulos de estruturas em PVC, com 4 eixos interpolados, com ciclo automático que, configurado corretamente, é capaz de verificar as dimensões da peça a ser trabalhada. É dotado de uma lâmina de 275 mm de diâmetro que permite, com diferentes programas de laboração, a limpeza do ângulo externo de diversos perfis. Além disso, o Trimmer 4A dispõe de unidades superiores e inferiores com navalha para a limpeza dos cordões e unidades superiores e inferiores com navalha para a limpeza dos ângulos internos. A laboração do ângulo interno e externo pode ser completada através da unidade de perfuração/fresagem superior e inferior para a limpeza dos ângulos ou das sedes das guarnições.

## 04

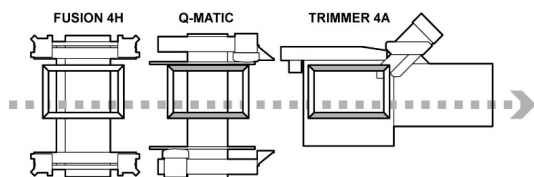
### Segunda estação de fresagem

O segundo centro de fresagem Q-matic 2 que recebe a estrutura girada em 90° permite trabalhar os outros dois lados do quadro na linha de solda e limpeza. O nível de produtividade é alcançado com a gestão de dois carros que, de maneira totalmente independente, podem fazer simultaneamente as laborações nos dois lados do quadro, sem haver nenhum vínculo de tipo funcional ou temporal. Os dois carros são geridos de modo "paralelo", atingindo a produtividade de dois módulos separados. A unidade de controlo supervisiona sua posição e coordena a execução das laborações com o resultado de minimização do tempo do ciclo.

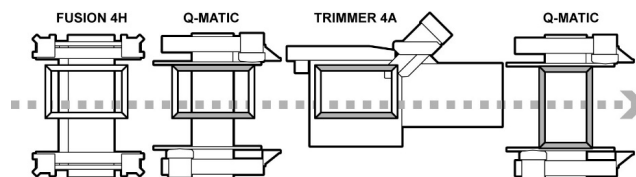
## 05

### Supervisão da linha

Integra é caracterizada por uma simplicidade e flexibilidade de uso singular: o funcionamento do sistema ainda assim é controlável por parte de um único operador (no posto de carga da máquina de solda Fusion 4H), enquanto qualquer informação relacionada à laboração em processo (dados relativos tanto às estruturas em laboração quanto aos perfis trabalhados) é visualizável em qualquer interface conectada à linha. A conexão em série garante a partilha dos dados necessários e permite distribuir e/ou recolher informações do processo a partir de um único ponto.



Linha INTEGRA para PVC com 1 Q-matic



Linha INTEGRA para PVC com 2 Q-matic

#### DIMENSÕES DO PERFIL (\*)

Dimensões máximas do quadro de medição externa (mm)	2.500 x 2.500 (2,8 kg/m)
Dimensões mínimas do quadro de medição externa (mm)	400 x 350
Dimensões máximas do quadro de medição interna (mm)	350 x 300
Altura máxima do perfil lavorável em linha	120
Altura máxima do perfil transferível sem laborações no Q-MATIC	180
Altura mínima do perfil (mm)	40
Largura máxima do perfil (mm)	150

#### FUNCIONALIDADE DA LINHA

Controlo de temperatura da placa de aquecimento (°C)	200 ÷ 300
Dimensão do cordão de solda (mm)	2 (standard) 0,2 ÷ 2 (opcional)
Controlo de temperaturas limitadoras do cordão (°C)	Até / up to 70
Protecção das cabeças e indicadores luminosos	●
Unidade de extracção do quadro pela máquina de solda	●
Sistema de controlo da guarnição	○
Furo para fixação na parede	○
Furo para fixação da transversal	○
Furo da alça	○
Laboração de cremona	○
Furo da dobradiça do chassis	○
Furo da dobradiça da porta	○
Referências para aparafusamento de feedback (soldagem por pontos)	○
Ilhós de ventilação	○
Ilhós de descarga de condensação	○
Transferência da estrutura em automático	●
Descarga no banco gravitacional	○
Posicionamento da estrutura: automático com mesa giratória	●
Fresagem de perfis diversos	○
Furo da dobradiça	○

(\*) Prestações a serem verificadas após análise dos perfis específicos e laborações relativas

- Incluído
- Disponível

2018/11/01

www.emmegi.com

As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos